

27^ο

Διεθνές Συνέδριο

Ανθρωπιστικών και Κοινωνικών Επιστημών

Διαπολιτισμική Εκπαίδευση και τα Ελληνικά ως δεύτερη ή ξένη γλώσσα



Πάτρα 28-30 Ιουνίου 2019
Συνεδριακό και Πολιτιστικό Κέντρο
Πανεπιστημίου Πατρών

τηλ/fax: +30-2613019948
Website: <http://27synedrio.ipode.gr>
e-mail: 27synedrio@ipode.gr

Διοργάνωση:

Ινστιτούτο Πολιτισμού, Δημοκρατίας και Εκπαίδευσης (ΙΠΟΔΕ)

Ενδεικτικές θεματικές ενότητες:

* Διαπολιτισμική Εκπαίδευση

* Διδασκαλία και διδακτική της ελληνικής γλώσσας ως δεύτερης ή ξένης * Ετερότητα και Προσφυγικές Δομές

* Αξιολόγηση διαπολιτισμικών προγραμμάτων * Διοίκηση Σχολικών Μονάδων και Διαπολιτισμικότητα

* Διαπολιτισμικότητα και γραμματισμός * Μετανάστευση και μεταναστευτική πολιτική

* Διαχείριση συγκρούσεων και Παιδαγωγική της Δημοκρατίας

* Κατάρτιση και επιμόρφωση εκπαιδευτικών στη διαπολιτισμική εκπαίδευση

* Εκπαιδευτική Πολιτική και Μετανάστευση

* Τεχνολογίες της Πληροφορίας και της Επικοινωνίας στη μεταναστευτική κρίση

* Ανακαλυπτική μάθηση και διαπολιτισμικότητα στην εκπαιδευτική πράξη

* Διαπολιτισμική Συμβουλευτική και Εκπαίδευση

* Κοινωνική Παιδαγωγική * Ειδική Αγωγή: Εικαστικές Τέχνες, Μουσική και Μαθησιακές δυσκολίες

* Διδασκαλία Ξένων Γλωσσών στην Ελλάδα

* Μουσική - καλλιτεχνική εκπαίδευση και Ετερότητα

* Αναλυτικά προγράμματα * Σχέδια και στρατηγικές διδασκαλίας